INTERMITTIERENDE

KARTONIERER

CA-100L | CA-120M | CA-150

Zur Verpackung von kleinen und mittleren Chargen
von Solida- und Liquida-Produkten.

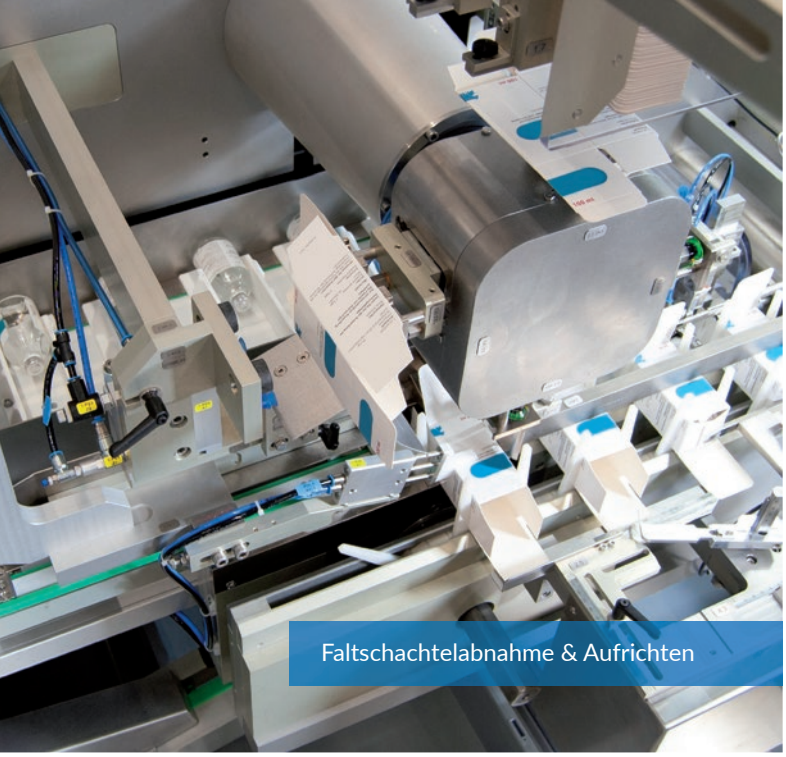
PHARMA PACKAGING SOLUTIONS

MADE IN GERMANY

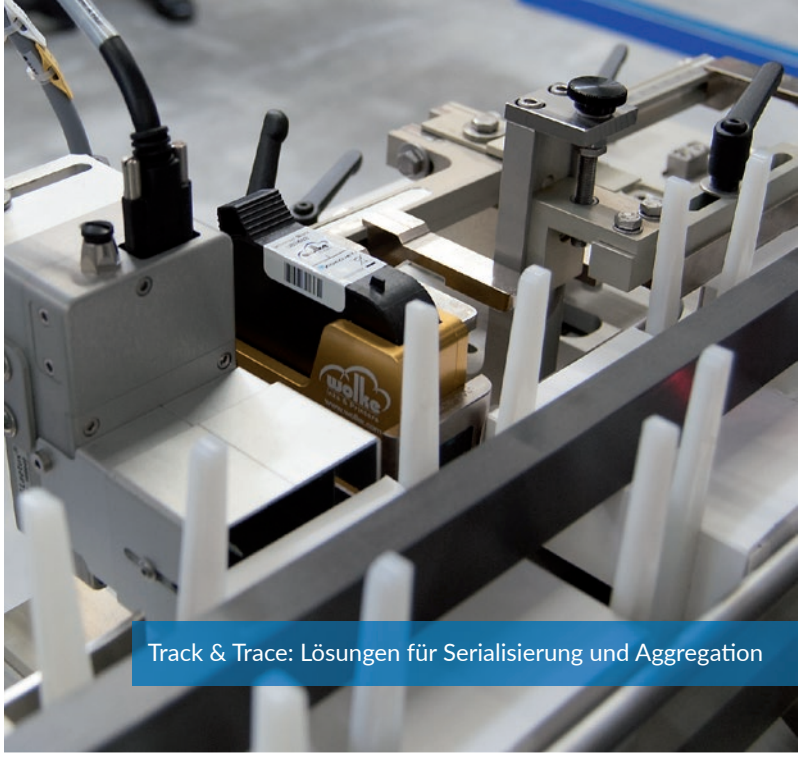
www.ilsemann.com

HEINO ILSEMANN

BLISTER SOLIDA	BLISTER LIQUIDA	KARTONIERER HORIZONTAL	KARTONIERER VERTIKAL	PHARMA AUTOMATION
Tabletten Oblongs Kapseln	Spritzen Fläschchen Ampullen	Blister Flaschen Tuben	Pharma Health Care Medical	Handling Solutions End-of-Line Packaging Folieneinschlag



Faltschachtelabnahme & Aufrichten



Track & Trace: Lösungen für Serialisierung und Aggregation

Visualisierung am Bedienpanel

- GMP-konforme Pharma-Ausführung
- Getaktete Arbeitsweise
- State of the Art Technologie
- Verarbeitung aller gängigen Verschlussarten
- Prozesssicheres Aufrichten mit hoher Toleranz
- Einfache und schnelle Formatwechsel
- Individuelle Integration von Zuführsystemen
- Hohe Flexibilität
- Intuitive Bedienung
- Schnelle Reinigung
- Einfache Wartungsmöglichkeiten
- Optimale Zugänglichkeit
- Aktiver Vorbrechmechanismus
- Vielfältige Konfigurationsmöglichkeiten
- Umfassende Qualifizierungsdokumentation

Digitale Positionsanzeige

Produktübersetzer

INTERMITTIERENDE

KARTONIERER

CA-100L | CA-120M | CA-150

Unsere getaktet arbeitenden Kartonierer eignen sich zur Verpackung unterschiedlicher Solida- und Liquidaprodukte wie Blister, Ampullen, Spritzen, Vials, Strips, Flaschen, Tuben, Flowpacks, Sachets, Pouches, Stickpacks, Medizintechnik, Kosmetika und Nahrungsergänzung.

Die Kartonierer sind für alle gängigen Verschluss- und Faltschachtelarten sowie für Euroloch-varianten und fälschungssichere Tamper-Evident Lösungen geeignet.

OPTIONEN:

Abhängig von den jeweiligen Anforderungen können die Maschinen mit den nachfolgenden Optionen ausgerüstet werden:

- Unterschiedliche Produktzuführsysteme
- Gebrauchsinformationen
- Bookletzuführung
- Broschürenverarbeitung
- Zuführungen für Zugaben wie Dosierlöffel, Pipetten, Spritzen
- Codeleser für Data Matrix Codes
- MES/ERP-Anbindungen
- Blisteranwesenheitskontrolle
- Etikettierer
- Heißleim
- Kodierung mit Ink-jet, Laser oder Prägung
- Integration von Track & Trace Lösungen
- Druckkontrolle (OCR/OCV)
- Tamper Evident
- Anbindung von End-of-Line Equipment
- OPC-Schnittstelle
- Active Directory

Zusätzlich zu den vorgenannten Konfigurationsmöglichkeiten realisieren wir auch kundenspezifische Lösungen. Kontaktieren Sie uns hierzu gerne!

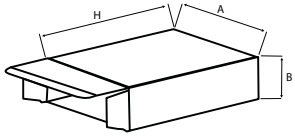
WEITERE INFORMATIONEN:
www.ilsemann.com

INTERMITTIERENDE

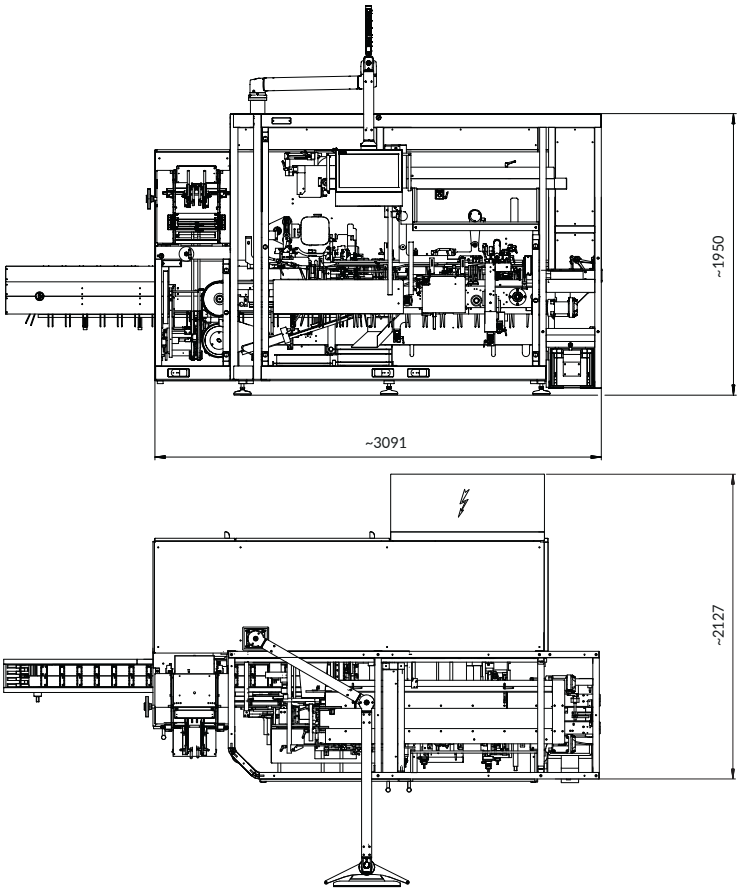
KARTONIERER

CA-100L | CA-120M | CA-150

TECHNISCHE DETAILS	CA-100L	CA-120M	CA-150
Leistung [Faltschachteln/Min.]:	max. 100	max. 120	max. 150
Arbeitsweise:	getaktet	getaktet	getaktet
A - Faltschachtelbreite [mm]:	35-210	25-130	25-90
B - Faltschachtelhöhe [mm]:	15-150	15-90	15-90
H - Faltschachteltiefe [mm]:	85-210	65-210	65-150 , 85-210



Anwendungsgebiete:
Blister, Ampullen, Spritzen, Vials, Phiolen, Strips, Flaschen, Tuben, Flowpacks, Sachets, Pouches, Stickpacks, Medizintechnik, Kosmetika, Nahrungsergänzung



BLISTER SOLIDA
Tabletten
Oblongs
Kapseln

BLISTER LIQUIDA
Spritzen
Fläschchen
Ampullen

KARTONIERER HORIZONTAL
Blister
Flaschen
Tuben

KARTONIERER VERTIKAL
Pharma
Health Care
Medical

PHARMA AUTOMATION
Handling Solutions
End-of-Line Packaging
Folieneinschlag

HEINO ILSEMANN

Heino Ilsemann GmbH
Julius - Bamberger - Straße 2
28279 Bremen | Deutschland

Telefon: +49 421 8412 - 0
E-Mail: info@ilsemann.com

WEITERE INFORMATIONEN:
www.ilsemann.com

Folgen Sie uns: